

**NC - 02.004**  
**NORMA DE CALIDAD VISUAL**  
**VIDRIO CON COATING**

**NORMA ASTM.C 1376-97**

Esta norma especifica los requisitos mínimos de calidad con respecto a fallas ópticas, visuales y de bordes de los vidrios con coating para uso en la construcción.

**1.- DEFINICIONES:**

**1.1.- CONDICIONES DE OBSERVACIÓN:** son las condiciones en las que debe ser observado el vidrio a los efectos de esta Norma Interna. Esas condiciones son:

- Precontrol: el vidrio se observa en las condiciones normal de producción, en caso de que existiera alguna duda se procederá según el ítem siguiente Control
- Control: el vidrio – luego de ser lavado – se observa en posición vertical, a ojo desnudo, a 3 metros de distancia y en condiciones de iluminación normales en la línea de producción

**1.2.- CONDICIONES DE BORDE:** son las definidas la NIC-02.001(Norma Interna de Calidad Visual de Vidrio Monolítico) ítems 1.2, 1.3 y 1.4

**1.3.- FALLAS VISUALES DEL VIDRIO FLOAT :** son aquellas definidas en la NIC-02.001 (Norma Interna de Calidad Visual de Vidrio Monolítico) ítem 1.5

**1.4.- FALLAS VISUALES PROPIAS DEL VIDRIO con COATING:** son aquellas fallas producidas por el proceso de fabricación o corte que perturban la visión a través del vidrio. Se clasifican de la siguiente manera:

**1.4.1.- *Desgaste del Revestimiento:*** Abrasión de la superficie de un ancho apreciable en la que se observa una eliminación parcial o total del revestimiento, lo que da lugar a una apariencia borrosa.

**1.4.2.- *Rayas en el Revestimiento:*** Eliminación parcial o completa del revestimiento a lo largo de una línea recta o curva.

**1.4.3.- *Corrosión:*** Cambio de color o nivel de la luz reflejada y/o transmitida por todo o parte de la superficie del vidrio a raíz de la degradación del revestimiento por causas externas.

**1.4.4.- *Retículo:*** Aglomeración aleatoria de líneas o fisuras finas en el revestimiento.

**1.4.5.- *Marca / contaminante:*** Un depósito de material extraño sobre la superficie del vidrio

**1.4.6.- *Veteado:*** Falta de uniformidad en forma de manchas o lamparones (no confundir con una marca de tensión causada por el tratamiento térmico del vidrio).

**1.4.7.- *Falta de uniformidad:*** Variación evidente en el color reflejado o en el revestimiento dentro de una hoja de vidrio o entre dos hojas de vidrio revestido en el mismo edificio o ambos.

1.4.8.- **Punto de alfiler:** Área pequeña en la que el revestimiento está total o parcialmente eliminado.

1.4.9.- **Mancha:** Defecto pequeño y opaco en el revestimiento

## **2.- REQUISITOS DE CALIDAD:**

### **2.1.- CALIDAD DE BORDES:**

Los vidrios con coating deberán cumplir con lo establecido en la la NIC-02.001 (Norma Interna de Calidad Visual de Vidrio Monolítico) ítem 2.1

### **2.2.- CALIDAD VISUAL del VIDRIO FLOAT BASE:**

Los vidrios con coating deberán cumplir con lo establecido en la NIC-02.001 (Norma Interna de Calidad Visual de Vidrio Monolítico) ítem 2.2

### **2.3.- ESPECIFICACIONES DE CALIDAD PARA EL VIDRIO DE VISION REVESTIDO EN TAMAÑO CORTADO:**

<b>DEFECTOS</b>	<b>AREA CENTRAL *(mm)</b>	<b>AREA EXTERIOR **(mm)</b>
Punto de alfiler	1,6 max.	2,4 máx.
Mancha	1,6 máx.	2,4 máx.
Raya en revestimiento	50 longitud máx.	75 longitud máx.
Marca / Contaminante	50 longitud máx.	75 longitud máx.
Desgaste en revestimiento	No se permite ninguno	Largo más ancho 18 máx.
Retículo	No se permite ninguno	No se permite ninguno
Corrosión	No se permite ninguno	No se permite ninguno

\* Se considera que el Area Central forma un cuadrado o rectángulo definido por el 80% del largo y el 80% del ancho a partir del centro de la hoja.

\*\* El resto se considera Area Externa.

#### **NOTA:**

- El vidrio deberá ser revisado, en transmisión, a una distancia de 3,00 m, a un ángulo de observación de 90° a la muestra contra un fondo brillante uniforme. Si se observa claramente un defecto en estas condiciones de observación, corresponde aplicar los criterios mencionados anteriormente.

- Estas especificaciones se aplican al vidrio cortado.

No se permiten más de 3 defectos claramente identificables en un círculo de 75 mm de diámetro y no se permiten más de 5 defectos claramente identificables en un círculo de 300 mm de diámetro.

### **2.4.- TOLERANCIAS DIMENSIONALES:**

2.4.1- Corte de Vidrio con coating: +/- 1.00 mm

2.4.2.- Vidrio con coating en los Bordes Pulidos. +/- 2 mm.