

3.2 - PARÁMETROS DE PRODUCCIÓN

3.2.1

Espesores

ESPESOR NOMINAL (mm)	VIDRIO FLOAT
2,20	2,0 - 2,4
3,00	2,8 - 3,2
4,00	3,7 - 4,1
5,00	4,8 - 5,2
6,00	5,8 - 6,2
8,00	7,7 - 8,3
10,00	9,7 - 10,3
12,00	11,7 - 12,3

3.2.2

Largo, ancho y diagonal

LARGO (L) - ANCHO (A) - DIAGONAL (D)	TOLERANCIA (mm)		
	L	A	D
VIDRIO FLOAT	+4 / -2	+4 / -2	≤ 9